

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Таджикистан (992)427-82-92-69

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

<http://ecomash.nt-rt.ru/> || ehd@nt-rt.ru

ТЕПЛООБМЕННЫЕ АППАРАТЫ СЕРИИ ЕМ



ГАЛЕРЕЯ ТЕПЛООБМЕННИКОВ



НА БАЗЕ ТЕПЛООБМЕННЫХ ПЛАСТИН И УПЛОТНЕНИЙ КОМПАНИИ "API SCHMIDT-BRETTEN GMBH & SO KG" (ГЕРМАНИЯ)

- Эффективный теплообмен.
- Оптимальная конструкция.
- Теплообменные аппараты рассчитываются исключительно под условия эксплуатации, определённые заказчиком с учётом температуры, давления, объёмного расхода и среды и изготавливаются в соответствии с требованиями ЕС.

МАТЕРИАЛ ПЛАСТИН:

нержавеющая сталь AISI 316 L (03X17H13M2)

МАТЕРИАЛ УПЛОТНЕНИЙ:

- NBR — температурный предел до +140 °C (для масел, воды и пищевых жидкостей)
- EPDM — температурный предел +160 °C (для горячей воды и слабых кислот)
- Viton — температурный предел до +180 °C (для агрессивных химических сред, масел, жиров)
- Silicon — температурный предел до +180 °C (для растительных жиров)
- Hard gaskets — температурный предел до +240 °C (для агрессивных химических сред и масел)
- Graphite — температурный предел до +300 °C (для агрессивных химических сред, пара и горячей воды)

ТИП УПЛОТНЕНИЙ:

бесклеевые соединения типа «клипс» (на замках)

Патрубки входа и выхода сред — изготавливаются в 3-х исполнениях:

- под сварку,
- с муфтовым соединением (DIN, SMS)
- с фланцевым соединением.

КОНСТРУКЦИЯ ТЕПЛООБМЕННЫХ АППАРАТОВ.

Пластинчатые теплообменные аппараты состоят из пакета гофрированных пластин, образующих попарно каналы, по которым поток жидкости распределяется в требуемом направлении. Пластины оснащены бесклеевыми уплотнениями, которыми разделяются каналы протекания, и обеспечивается общая герметичность аппарата. Пакет пластин монтируется в раме, которая состоит из основной и прижимной плит, стяжных шпилек и опорной конструкции.

Исполнения: односекционные (базовые модели); двухсекционные, и многосекционные.

В двухсекционных и многосекционных аппаратах, секции теплообменника разделены промежуточными плитами со специальными каналами для сред.

Схемы компоновки пластин: одноходовые, двухходовые, трёхходовые.

Выбор схемы компоновки пластин определяется общей эффективностью процесса теплообмена, который рассчитывается с помощью специальной программы.

НАЗНАЧЕНИЕ

Пластинчатый теплообменный аппарат предназначен для охлаждения/нагрева молока, соков, вина, пива, растительного масла и других жидких пищевых продуктов в изолированном тонкослойном потоке.

МОДЕЛЬНЫЙ РЯД И ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ *

Показатели	ЕМ-1000	ЕМ-3000	ЕМ-5000	ЕМ-10000	ЕМ-15000	ЕМ-25000
Производительность, л/час	1 000	3 000	5 000	10 000	15 000	25 000
Темп. продукта на входе, °С	35	35	35	35	35	35
Темп. продукта на выходе, °С	4 - 6	4 - 6	4 - 6	4 - 6	4 - 6	4 - 6
Хладоноситель (базовое исп.)	«ледяная» вода (t= +1...+ 2°С)					
Расход хладоносителя, л/час (для базового исполнения)	от 1500 до 2000	от 4500 до 6000	от 7500 до 10000	от 15000 до 20000	от 25000 до 30000	от 35000 до 40000
Материал исп. т/о пластины	нержавеющая сталь AISI 316 L (03X17H13M2)					

* Технические характеристики приведены для базового исполнения теплообменных аппаратов.

Также, изготавливаются теплообменники исключительно под условия эксплуатации определённые заказчиком, с учётом

температурных показателей, давления, объёмного расхода и сред.

ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА ТЕПЛООБМЕННЫХ АППАРАТОВ СЕРИИ ЕМ:

- Интенсивный теплообмен:** коэффициент теплопередачи в 3 — 4 раза больше, чем в теплообменниках на основе отечественных пластин, что позволяет значительно уменьшить поверхность теплообмена и, как следствие, снизить вес аппарата и его стоимость. Эффективный теплообмен обеспечивается благодаря специальному гофрированному профилю проточной части пластины, который образует трехмерные турбулентные потоки. При этом сводится к минимуму вероятность отложения загрязнений на поверхности пластин.
- Теплообменные пластины изготавливаются из высококачественной хром — никель — молибденовой стали марки AISI 316 L (03X17H13M2)** на основании требований по коррозионной стойкости, сроку эксплуатации, устойчивости к давлению и возможности очистки.
- Наличие двойного уплотнения в зоне входа и выхода среды,** препятствующее смешению теплоносителей. В целях безопасности, уплотнение в этой зоне имеет кант утечки — в случае разгерметизации одного из уплотнений, среда будет вытекать наружу, не смешиваясь с другой средой.
- Конструкция аппарата** предусматривает возможность изменения производительности посредством изменения количества пластин, а также применения одно- и многоходовых схем потока. Таким образом, теплообменник может быть адаптирован к любым условиям эксплуатации.
- Компьютерный расчет** по заданной программе позволяет с максимальной точностью подобрать оптимальный по комплектации и наиболее приемлемый по цене теплообменный аппарат.

СФЕРЫ ДОПОЛНИТЕЛЬНОГО ПРИМЕНЕНИЯ ТЕПЛООБМЕННЫХ АППАРАТОВ СЕРИИ ЕМ:

- Химическая промышленность.** Применяемые для производства пластинчатых теплообменников материалы, позволяют работать с агрессивными средами: нефть и продукты нефтепереработки, аммиак, неорганические и органические кислоты, и пр. жидкости.
- ЖКХ.** За счет эргономичной конструкции аппараты серии SB позволяют с минимальными эксплуатационными затратами обеспечить требуемую тепловую мощность для отопления и расход горячей воды для ГВС. Кроме того, теплообменник помогает предохранить котел от возможных повреждений при отключении воды.

Архангельск (8182)63-90-72	Ижевск (3412)26-03-58	Магнитогорск (3519)55-03-13	Пермь (342)205-81-47	Сургут (3462)77-98-35
Астана (7172)727-132	Иркутск (395)279-98-46	Москва (495)268-04-70	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Тверь (4822)63-31-35
Астрахань (8512)99-46-04	Казань (843)206-01-48	Мурманск (8152)59-64-93	Рязань (4912)46-61-64	Томск (3822)98-41-53
Барнаул (3852)73-04-60	Калининград (4012)72-03-81	Набережные Челны (8552)20-53-41	Самара (846)206-03-16	Тула (4872)74-02-29
Белгород (4722)40-23-64	Калуга (4842)92-23-67	Нижний Новгород (831)429-08-12	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Тюмень (3452)66-21-18
Брянск (4832)59-03-52	Кемерово (3842)65-04-62	Новокузнецк (3843)20-46-81	Саратов (845)249-38-78	Ульяновск (8422)24-23-59
Владивосток (423)249-28-31	Киров (8332)68-02-04	Новосибирск (383)227-86-73	Севастополь (8692)22-31-93	Уфа (347)229-48-12
Волгоград (844)278-03-48	Краснодар (861)203-40-90	Омск (3812)21-46-40	Симферополь (3652)67-13-56	Хабаровск (4212)92-98-04
Вологда (8172)26-41-59	Красноярск (391)204-63-61	Орел (4862)44-53-42	Смоленск (4812)29-41-54	Челябинск (351)202-03-61
Воронеж (473)204-51-73	Курск (4712)77-13-04	Оренбург (3532)37-68-04	Сочи (862)225-72-31	Череповец (8202)49-02-64
Екатеринбург (343)384-55-89	Липецк (4742)52-20-81	Пенза (8412)22-31-16	Ставрополь (8652)20-65-13	Ярославль (4852)69-52-93
Иваново (4932)77-34-06	Киргизия (996)312-96-26-47	Казахстан (772)734-952-31	Таджикистан (992)427-82-92-69	

<http://ecomash.nt-rt.ru/> || ehd@nt-rt.ru