

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Липецк (4742)52-20-81
Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Таджикистан (992)427-82-92-69

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

<http://ecomash.nt-rt.ru/> || ehd@nt-rt.ru

Смазка конвейерных лент

Назначение:

Для смазывания конвейерных лент транспортеров, а также для улучшения скольжения упаковки-тары.

Область применения:

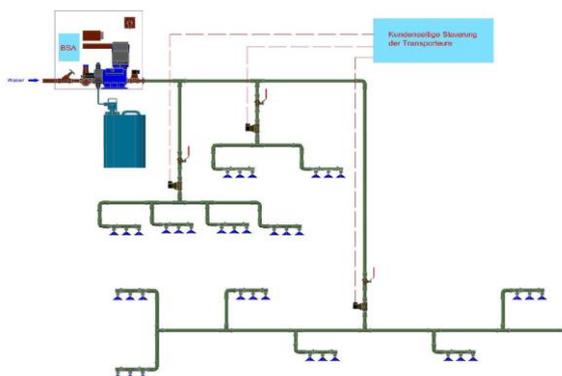
Используется на линиях розлива для ленточных конвейеров в пивобезалкогольной, ликеро-водочной, винодельческой, молочной промышленности, на предприятиях по производству сокосодержащих напитков и минеральной воды.

Различают 3 вида смазки:

- Мокрая
- Сухая
- Полусухая



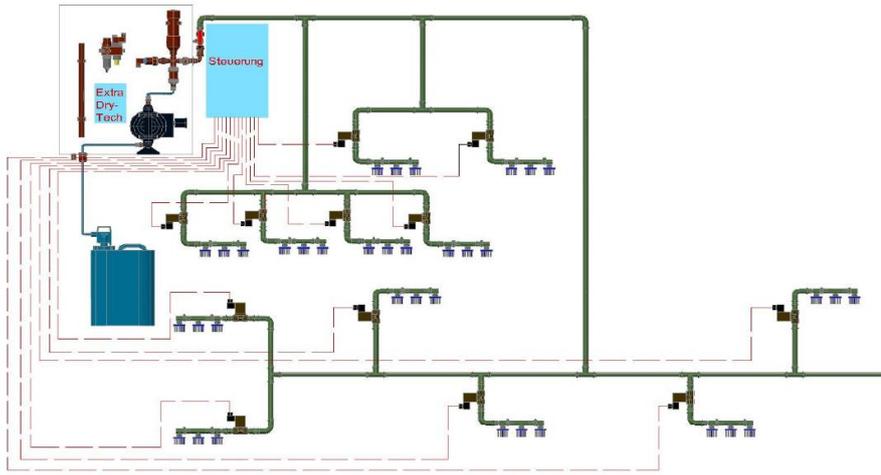
Мокрая смазка



Классическая мокрая смазка обладает хорошо известными преимуществами:

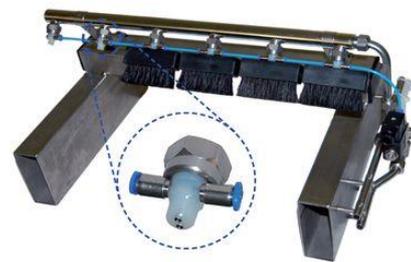
- Возможность применения на всех линиях (включая участки с немывтыми бутылками)
- Смазка транспортера.
- Несложное дооснащение системами очистки и дезинфекции.
- Минимальные затраты на приобретение.
- Наилучшим образом проверенное решение с огромным опытом использования.

Сухая смазка

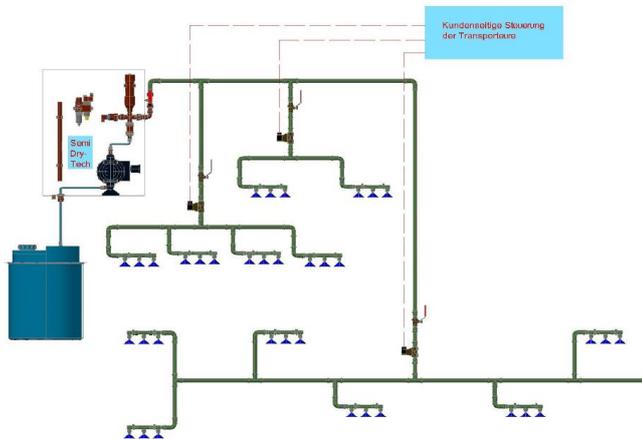


- Полностью сухая смазка без использования воды.
- Минимальные эксплуатационные расходы.
- Наилучшая смазка.
- Без образования аэрозольных капель или микрокапель.
- Наивысшая безопасность эксплуатации.
- Наилучшее микробиологическое состояние.

Наносится с помощью щеток:



Полусухая смазка



Комбинация мокрой и сухой смазки имеет следующие преимущества:

- Почти сухая смазка.
- Незначительный расход воды или совсем без использования воды.
- Бесконтактное применение (без щеток!)
- Самый легкий и выгодный способ для использования (почти) сухой смазки.

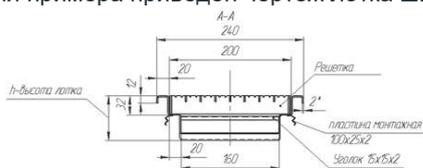
Лотки канализационные



Лотки изготавливаются с переменным сечением по длине, что дает возможность обеспечить необходимый уклон для отвода сточных вод к трапу и далее в канализационную сеть.

Лотки выпускаются в виде секций с габаритными размерами: ширина - до 450 мм, высота - до 450 мм, длина - до 4 м.

Для примера приведен чертеж лотка шириной 200 мм:



Лотки, решетки, трапы изготавливаются различных конструкций и типоразмеров. Это дает возможность устанавливать их в помещениях любых планировок и любых условий производства.



Назначение

Необходимы для прокладки канализационных коммуникаций, предназначенных для приема и отвода сточных вод в канализационную систему на предприятиях пищевой промышленности.

Характеристики

Материал: нержавеющая сталь AISI 304, AISI 316

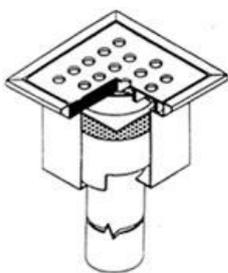
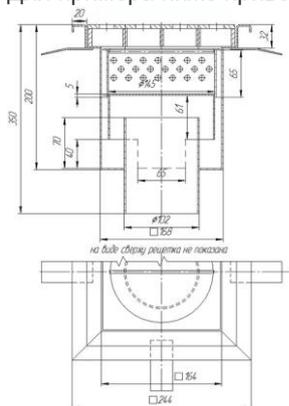
Трапы канализационные



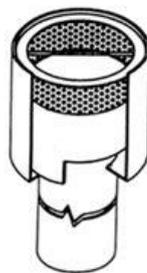
Трапы оборудованы устройствами для улавливания механических примесей и гидрозатворами, имеют боковой или вертикальный выпуск.

Трапы могут применяться как в составе лотка, так и отдельно.

Для примера ниже приведен чертеж отдельностоящего трапа с вертикальным выпуском Ду 100:



Трап отдельный с вертикальным выпуском



Трап в составе лотка с вертикальным выпуском



Трап отдельный с боковым выпуском

Трапы изготавливаются различных конструкций и типоразмеров. Это дает возможность устанавливать их в помещениях любых планировок и любых условий производства.

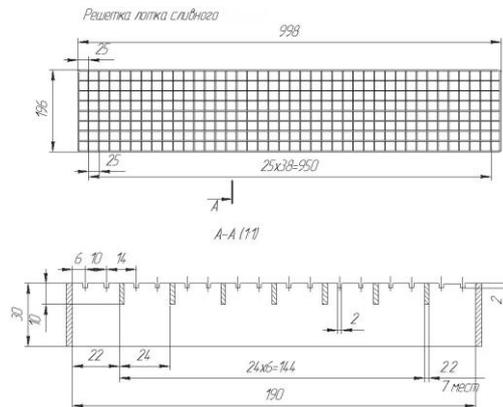
Назначение

Необходимы для прокладки канализационных коммуникаций, предназначенных для приема и отвода сточных вод в канализационную систему на предприятиях пищевой промышленности.

Характеристики

Материал: нержавеющая сталь AISI 304, AISI 316

Решетки канализационные



Решетки, закрывающие лотки, изготавливаются в зависимости от нагрузки из нержавеющей стали толщиной от 2 до 8 мм и во избежание скольжения имеют на верхней поверхности специальную насечку. Для примера приведен чертеж решетки на лоток шириной 200 мм:

Лотки, решетки, трапы изготавливаются различных конструкций и типоразмеров. Это дает возможность устанавливать их в помещениях любых планировок и любых условий производства.

Характеристики

Материал: нержавеющая сталь AISI 304, AISI 316

Распределительные панели

Манифольды (распределительные панели)



Элементы трубопроводов, коллекторы, нестандартное оборудование



Нержавеющие трубы, прокат



Нержавеющие трубы круглого сечения

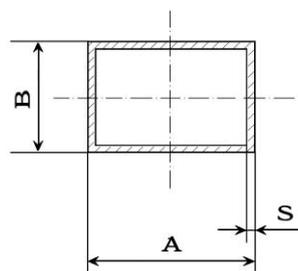
Стандарт: DIN 17455, DIN 17457, DIN 11850, DIN EN 10217-7

Материал: AISI 304, 304L, 316, 316L, 316Ti

Длина: стандартная 6 метров.

Примечание:

1. Возможна поставка нержавеющей труб с полированной поверхностью.
2. Возможна поставка труб диаметром до 1220 мм



Трубы прямоугольного сечения

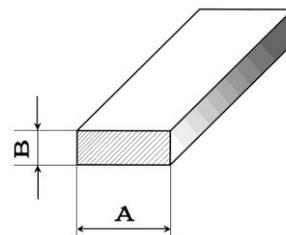
Стандарт: DIN 2395

Материал: AISI 304

Длина: стандартная 6 метров.

Примечание:

1. Возможна поставка труб из стали марок AISI 304L, 316, 316L, 316Ti.
2. Возможна поставка труб с полированной поверхностью.



Лист

Материал: AISI 304

Поверхность: 2B

Примечания:

- 1) Возможна поставка листа толщиной до 6мм.
- 2) Возможна поставка листа с полированной поверхностью.

Полоса

Материал: AISI 304

ШАЙБЫ

Шайба плоская DIN 125

Материал: Сталь AISI 304, AISI 316

Характеристики

d	M1,6	M2	M2,5	M3	M3,5	M4	M5	M6
Диаметр внутренний, мм	1,7	2,2	2,7	3,2	3,7	4,3	5,3	6,4
Диаметр наружный, мм	4	5	6	7	8	9	10	12
Толщина, мм	0,3	0,3	0,5	0,5	0,5	0,8	1	1,6

d	M8	M10	M12	M16	M20	M24	M30	M36
Диаметр внутренний, мм	8,4	10,5	13	17	21	25	31	37
Диаметр наружный, мм	16	20	24	30	37	44	56	66
Толщина, мм	1,6	2	2,5	3	3	4	4	5

Шайба гроверная DIN 127

Материал: Сталь AISI 304, AISI 316

Характеристики

d	M2	M2,5	M3	M4	M5	M6	M8
Диаметр внутренний, мм	2,1	2,6	3,1	4,1	5,1	6,1	8,1
Диаметр наружный , мм	4,4	5,1	6,2	7,6	9,2	11,8	14,8
Толщина, мм	0,5	0,6	0,8	0,9	1,2	1,6	2

d	M10	M12	M16	M20	M24	M30	M36
Диаметр внутренний, мм	10,2	12,2	16,2	20,2	24,5	30,5	36,5
Диаметр наружный , мм	18,1	21,1	27,4	33,8	40	48,2	58,2
Толщина, мм	2,2	2,5	3,5	4	5	6	6

ВИНТЫ

Винт с потайной головкой DIN 963

Материал: Сталь AISI 304, AISI 316

Головка потайная, под плоский шлиц

Характеристики

d	M2	M2,5	M3	M3,5	M4	M5	M6	M8	M10	M12
Длина винта минимальная, мм (включая головку)	4	4	6	6	8	8	8	10	10	16
Длина винта максимальная, мм (включая головку)	8	12	14	14	12	50	50	50	60	60
Диаметр головки, мм	3,8	4,7	5,6	6,5	7,5	9,2	11	14,5	18	22
Толщина головки. мм	1,2	1,5	1,65	1,93	2,5	2,5	3	4	5	6
Шаг резьбы, мм	0,4	0,45	0,5	0,6	0,7	0,8	1,0	1,25	1,5	1,75

Винт с цилиндрической головкой DIN 912

Материал: Сталь AISI 304, AISI 316

Головка цилиндрическая, под внутренний шестигранник

Характеристики

d	M2	M2,5	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M16	M20	M24
Длина винта минимальная, мм	6	6	6	6	6	8	10	16	20	20	30	30
Длина винта максимальная, мм	8	14	40	50	80	150	150	150	150	150	150	150
Диаметр головки, мм	3,62	4,32	5,32	6,78	8,28	9,78	12,73	15,73	17,73	20,67	23,67	29,67
Толщина головки. мм	1,86	2,36	2,86	3,82	4,82	5,7	7,64	9,64	11,57	13,57	15,57	19,48
Размер внутреннего шестигранника, мм	1,5	2	2,5	3	4	5	6	8	10	12	14	17
Шаг резьбы, мм	0,4	0,45	0,5	0,7	0,8	1,0	1,25	1,5	1,75	2,0	2,0	2,5

Винт с полукруглой головкой DIN 7985

Материал: Сталь AISI 304, AISI 316

Головка полукруглая, под крестообразный шлиц

Характеристики

d	M2	M2,5	M3	M4	M5	M6	M8
Длина винта минимальная, мм	4	4	6	8	10	12	21
Длина винта максимальная, мм	8	8	14	12	12	20	25
Диаметр головки, мм	4	5	6	8	10	12	16
Толщина головки, мм	1,6	2	2,4	3,1	3,8	4,6	6
Шаг резьбы, мм	0,4	0,45	0,5	0,7	0,8	1,0	1,25

Винт с цилиндрической головкой DIN 84

Материал: Сталь AISI 304, AISI 316

Головка цилиндрическая, под плоский шлиц

Характеристики

d	M1,6	M2	M2,5	M3	M3,5	M4	M5	M6	M8	M10
Длина винта минимальная, мм	4	4	4	6	6	8	8	8	10	10
Длина винта максимальная, мм	8	8	12	14	14	20	12	12	20	20
Диаметр головки, мм	3	3,8	4,5	5,5	6	7	8,5	10	13	16
Толщина головки, мм	1	1,3	1,6	2	2,4	2,6	3,3	3,9	5	6
Шаг резьбы, мм	0,35	0,4	0,45	0,8	0,6	0,7	0,8	1,0	1,25	1,5

Винт с потайной головкой DIN 965

Материал: Сталь AISI 304, AISI 316

Головка потайная, под крестообразный шлиц

Характеристики

d	M2	M2,5	M3	M4	M5	M6	M8	M10
Длина винта минимальная, мм (включая головку)	6	6	6	8	10	8	12	12
Длина винта максимальная, мм (включая головку)	8	14	30	50	60	70	60	70
Диаметр головки, мм	3,8	4,7	5,6	7,5	9,2	11	14,5	18
Толщина головки, мм	1,2	1,5	1,65	2,2	2,5	3	4	5
Шаг резьбы, мм	0,4	0,45	0,5	0,7	0,8	1,0	1,25	1,5

Гайка DIN 934

Материал: Сталь AISI 304, AISI 316

Шестигранная

Характеристики

d	M1,6	M2	M2,5	M3	M3,5	M4	M5	M6
Толщина гайки, мм	1,05	1,35	1,75	2,15	2,55	2,9	3,7	4,7
Размер под ключ, мм	3,2	4	5	5,5	6	7	8	10
Шаг резьбы, мм	3,6	0,4	0,45	0,5	0,6	0,7	0,8	1,0

d	M8	M10	M12	M16	M20	M24	M30	M36
Толщина гайки, мм	6,14	7,64	9,64	12,3	14,9	17,7	22,7	27,4
Размер под ключ, мм	13	17	19	24	30	36	46	55
Шаг резьбы, мм	1,25	1,5	1,75	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0

Гайка самоконтрящаяся DIN 985

Материал: Сталь AISI 304, AISI 316

Шестигранная, самоконтрящаяся, материал вставки - нейлон

Характеристики

d	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M16	M20	M24	M30
Толщина гайки, мм	4	5	5	6	8	10	12	16	20	24	30
Размер под ключ, мм	5,5	7	8	10	13	17	19	24	30	36	46
Шаг резьбы, мм	0,5	0,7	0,8	1,0	1,25	1,5	1,75	2,0	2,5	3,0	3,5

Гайка колпачковая DIN 1587

Материал: Сталь AISI 304, AISI 316

Шестигранная, глухая

Характеристики

d	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M16	M20
Толщина гайки, мм	6	8	10	12	15	18	22	28	34
Размер под ключ, мм	5,5	7	8	10	13	17	19	14	30
Шаг резьбы, мм	0,5	0,7	0,8	1,0	1,25	1,5	1,75	2,0	2,5

Болт с неполной резьбой DIN 931

Материал: Сталь AISI 304, AISI 316

Головка шестигранная

Характеристики

d	M6	M8	M10	M12	M16	M20	M24	M30	M36
Длина резьбы, мм	18	22	26	30	38	46	54	66	78
Длина болта минимальная, мм	24	28	32	36	44	52	60	72	84
Длина болта максимальная, мм	125 - 200								
Толщина головки (мин.), мм	3,85	5,15	6,22	7,32	9,82	12,28	14,78	18,28	22,08
Размер под ключ, мм	10	13	17	19	24	30	36	46	55
Шаг резьбы, мм	1,0	1,25	1,5	1,75	2	2,5	3	3,5	4

Болт с полной резьбой DIN 931

Материал: Сталь AISI 304, AISI 316

Головка шестигранная

Характеристики

d	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M16	M20	M24	M30	M36
Длина болта минимальная, мм	8	8	8	10	12	16	25	20	40	50	60
Длина болта максимальная, мм	50	60	120	120	120	120	120	120	120	140	200
Толщина головки (мин.), мм	2,68	3,35	3,85	5,15	6,22	7,32	9,82	12,28	14,78	18,28	22,08
Размер под ключ, мм	7	8	10	13	17	19	24	30	36	46	55
Шаг резьбы, мм	0,7	0,8	1,0	1,25	1,5	1,75	2,0	2,5	3	3,5	4,0

Шпилька DIN 975

Материал: Сталь AISI 304, AISI 316
Полная резьба, длина 1000 мм

Характеристики

d	M2	M2,5	M3	M4	M5	M6	M8
Шаг резьбы, мм	0,4	0,45	0,5	0,7	0,8	1,0	1,25

d	M10	M12	M16	M20	M24	M30	M36
Шаг резьбы, мм	1,5	1,75	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Таджикистан (992)427-82-92-69

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93