

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Таджикистан (992)427-82-92-69

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

<http://ecomash.nt-rt.ru/> || ehd@nt-rt.ru

УПТ – СІР установка прессования и охлаждения творога серии УПТ с системой подключения к СІР



Состав установки и комплект поставки

Установка состоит из следующих сборочных единиц:

1. Рама
2. Барабан прессования и охлаждения
3. Приводная станция
4. Устройство ввода хладоносителя
5. Устройство вывода хладоносителя
6. Обечайка барабана
7. Кожух приводной станции
8. Пульт управления
9. Устройство мойки, включающее девять блоков подвода с мощными головками диаметром 40 мм и подводными трубопроводами

Устройство и принцип работы

Каркасом установки УПТ служит трубчатая рама, на которой смонтирован барабан в герметичной обечайке для прессования и охлаждения творога. Внутри барабана проходит приводной вал – полый, разделенный заглушкой на две камеры. В барабане имеется загрузочное окно, закрываемое раздвижными дверцами с замком. Барабан закрыт герметичной обечайкой с откидным люком. К муфте при монтаже установки приваривают трубу для подсоединения к трубопроводу, отводящему сыворотку.

Привод вала с укрепленным на нем барабаном осуществляется приводной станцией. Приводная станция состоит из каркаса, в котором размещены механизмы привода. Каркас закрыт кожухом.

Хладоноситель из трубопровода поступает в левую камеру и обходя трубчатый барабан попадает в правую камеру. Затем хладоноситель возвращается в трубопровод. При вращении барабана с загруженными в него мешочками с калее с одновременной циркуляцией хладоносителя происходит прессование и охлаждение творога. Направление вращения барабана изменяется реверсивным магнитным пускателем при переключении тумблера «Реверс».

Управление вращением барабана осуществляется с пульта с помощью системы управления.

В системе управления установки имеется таймер для отсчета времени технологического цикла. Также система управления установкой позволяет изменять направление вращения барабана, контролировать совпадение загрузочного окна барабана и люка обечайки по окончании времени цикла. Для защиты от перегрузок предусмотрены автоматические выключатели.

Характеристики

2.1. Основные параметры и размеры установки:

Производительность, кг/час	130
Количество прессованной продукции за рабочий цикл, кг	400
Продолжительность цикла, час	3 *
Частота вращения барабана, об/час	3,7
Объем барабана, м³	0,95
Мотор-редуктор CMI 50-I80-4000-0,2-A-AAL-0,18-380-50 (GP) - мощность электродвигателя мотор-редуктора, кВт	0,18
Хладоноситель	вода
Температура хладоносителя, °C	+1...+3
Габаритные размеры, мм	2540 x 1200 x 1500
Масса, кг не более	500

* Продолжительность цикла определяется в зависимости от технологии производства и от свойств продукта.

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Таджикистан (992)427-82-92-69

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

<http://ecomash.nt-rt.ru/> || ehd@nt-rt.ru