

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Таджикистан (992)427-82-92-69

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

<http://ecomash.nt-rt.ru/> || ehd@nt-rt.ru

Электропастеризаторы с промежуточным теплоносителем



Назначение

- Пастеризация питьевого молока.
- Пастеризация соков, вин, виноматериалов, воды и др. жидких пищевых продуктов

Универсальность установки выражена в возможности реализации повышенных температурных режимов пастеризации для молока.

В пастеризаторе с промежуточным теплоносителем, нагрев продукта в секции пастеризации осуществляется горячей водой, которая циркулирует в замкнутом контуре. Подготовка горячей воды осуществляется ТЭНами в специальном блоке проточного типа.

Процесс обработки продукта в пастеризаторе также полностью автоматизирован. Поддержание заданного режима процесса пастеризации обеспечивается реализацией ПИД-закона автоматического регулирования температуры в контуре пастеризации.

Визуализация процесса пастеризации, архивирование параметров, создание отчетов и подключение к системам верхнего уровня аналогичны функциям в пастеризаторах с ИК нагревом.

Дополнительная опция: исполнение пастеризатора с функцией санитарной обработки линий подачи и выдачи продукта.

ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКИЕ ЭЛЕКТРОПАСТЕРИЗАТОРЫ С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ

В электропастеризаторах с ручным управлением включение нагрева, подающих насосов и установка режимов «циркуляция», «пастеризация», «слив» осуществляется переключателями.

В случае нарушения температурного режима установка автоматически переходит на циркуляцию продукта по внутреннему контуру. Как только температура продукта будет достигнута заданной, произойдет автоматическое переключение продукта на выдачу.

Визуализация состояния установки выполняется световыми индикаторами, а температурные режимы индицируются на регуляторе температуры. Для архивации температурных режимов используется бумажный или электронный регистратор. Задание температурных режимов выполняет оператор на регуляторе температуры и на регистраторе на котором виден и график температур.

В пастеризаторе также контролируется уровень продукта в приемном баке и давление в магистрали движения продукта.

Характеристики

Производительность*	1000 л/ч	1500 л/ч	3000 л/ч	5000 л/ч
Установленная мощность	24 кВт	28 кВт	45 кВт	70 кВт
Максимальное потребление электроэнергии в рабочем режиме (зависит от температуры исходного продукта и температуры пастеризации)	17 кВт	20 кВт	32 кВт	50 кВт
Режим пастеризации, °C	до +95 °C			
Точность поддержания температуры пастеризации	±0,5 °C			
Температура продукта на выходе - без охлаждения - с охлаждением	+18...+30 °C зависит от температуры хладоносителя			
Режим стерилизации системы	+95 °C			
Электроэнергия	3-фазный переменный ток 380 В / 50 Гц			
Хладоноситель	ледяная вода (+1...+3 °C), артезианская вода, растворы гликолей, или рассолы			
Габаритные размеры (LxVxH)	1720x970x1955			

* Производительность может быть задана Заказчиком произвольно

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Таджикистан (992)427-82-92-69

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

<http://ecomash.nt-rt.ru/> || ehd@nt-rt.ru